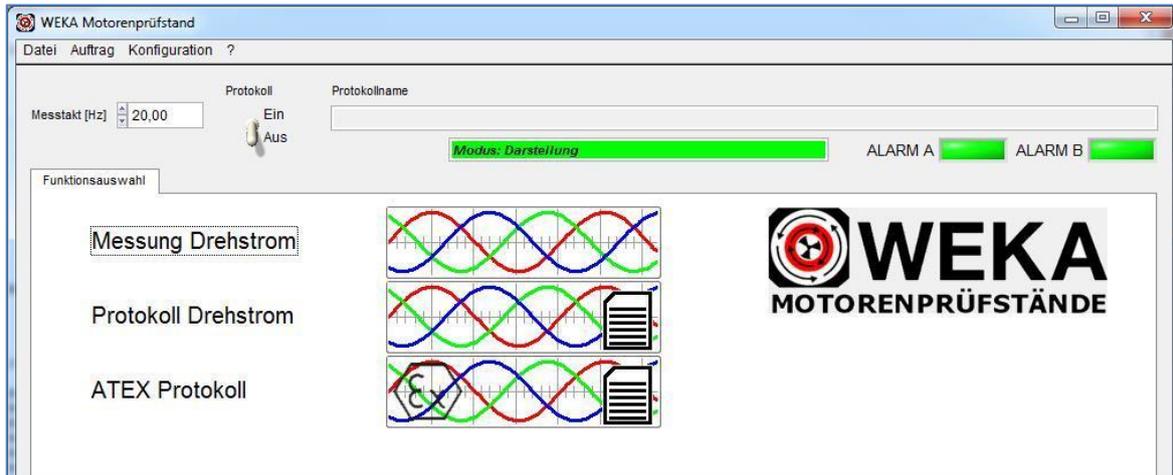


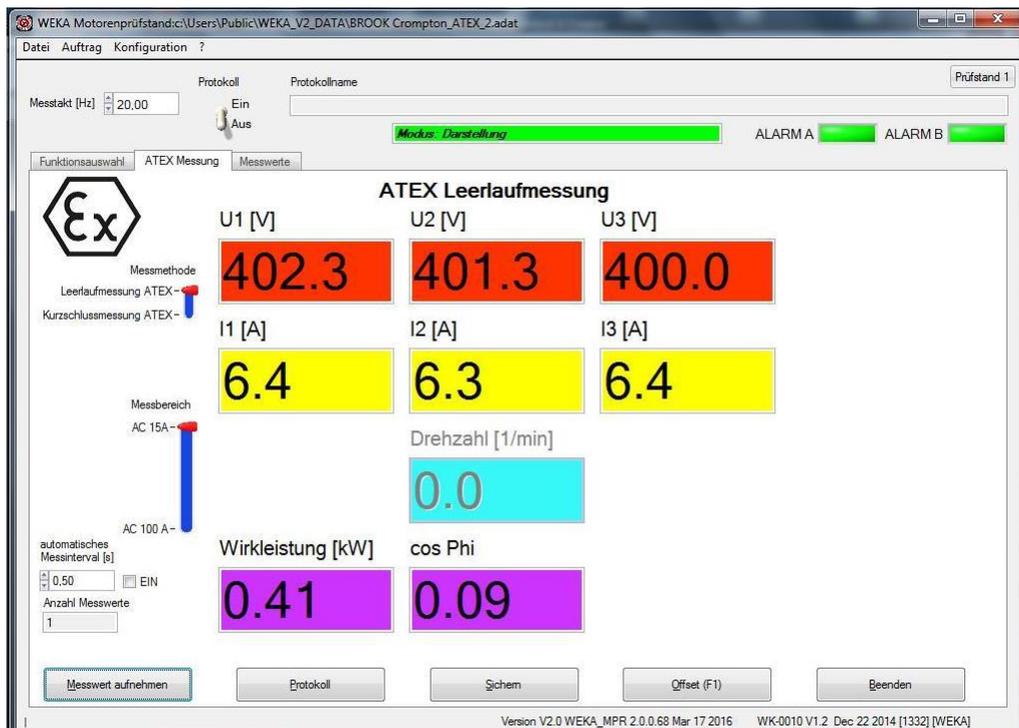
WEKA-MPR Softwaremodul „ATEX-Protokoll“

Ex-Prüfung nach §15 und §17 der Betriebssicherheitsverordnung

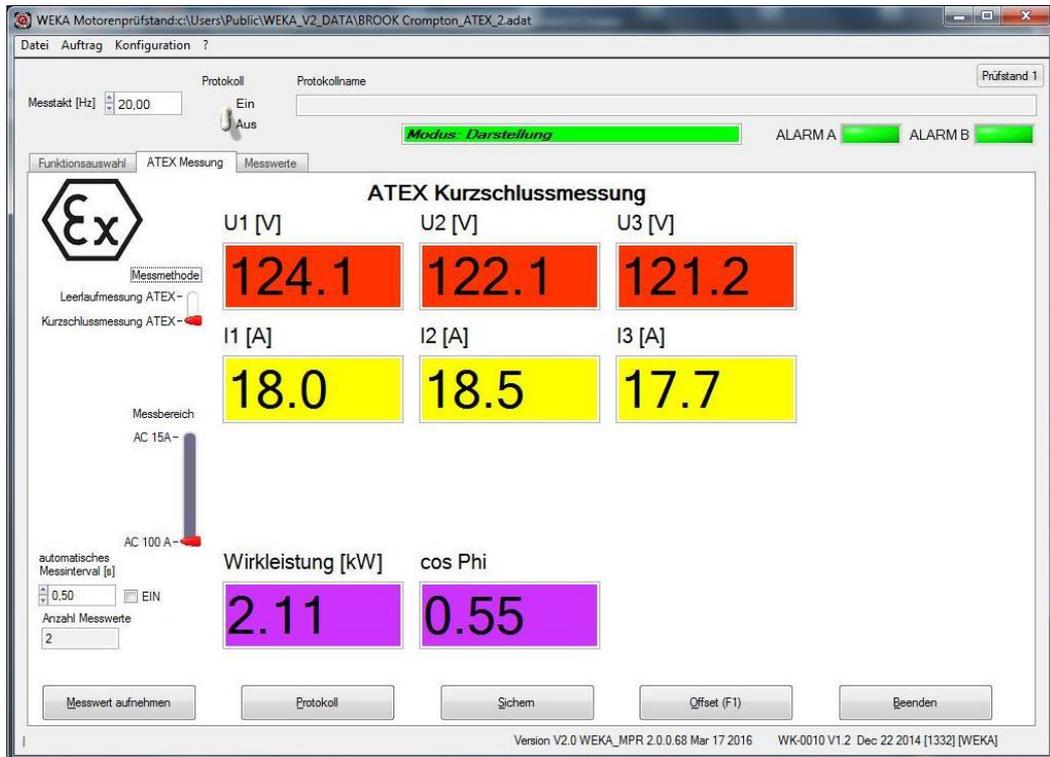


Die Software-Funktion zur ATEX Messung erlaubt die Erstellung eines normgerechten Protokolls zur Prüfung nach der Reparatur eines explosionsgeschützten Drehstrommotors. Die Prüfung erfolgt gemäß den Vorschriften der Betriebssicherheitsverordnung.

Um die Messung durchführen zu können muss der Prüfstand mit einer Blockiereinrichtung (Scheibenbremse o.ä.) ausgestattet sein. Zur Kurzschlussprüfung größerer Motoren ist eine Netzeinspeisung mit verminderter Spannung vorteilhaft und zulässig.

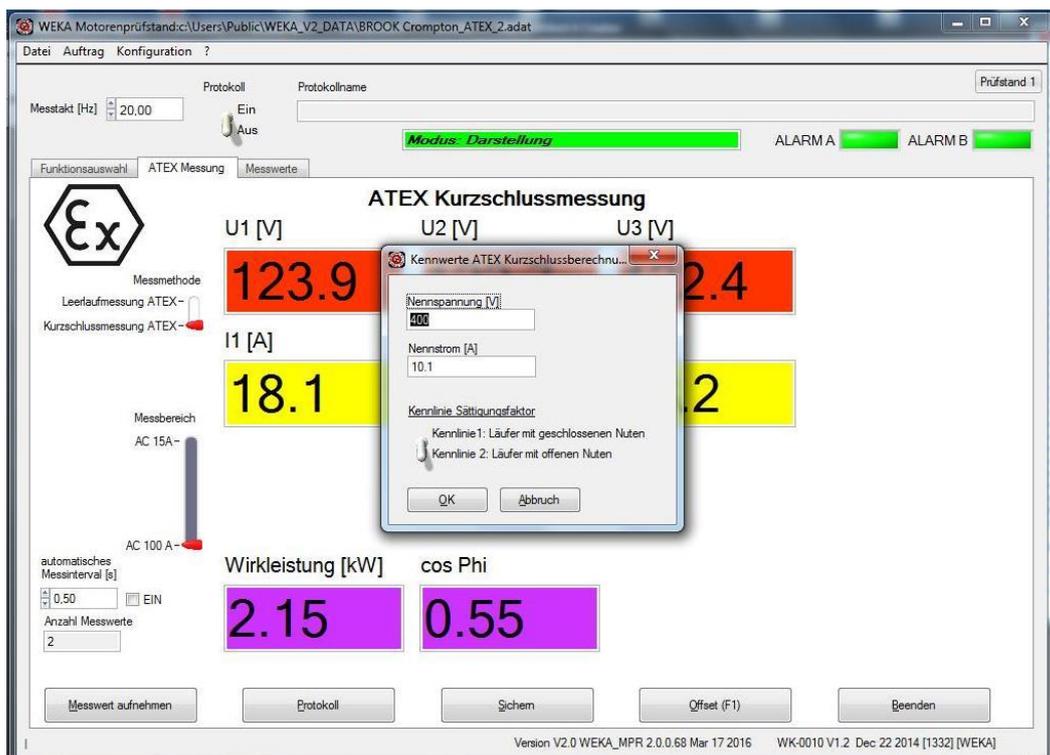


Nach Aufnahme eines Messwerts im Leerlauf und einer Kurzschlussmessung (Messwertaufnahme mit blockiertem Läufer) wird der Anzugsstrom I_A bei Nennspannung und das Verhältnis I_A zu I_{Nenn} ermittelt und eine spezielle Prüfbescheinigung nach §15 und §17 der Betriebsicherheitsverordnung erstellt.



Anschließend erfolgen die Auswertung der Messwerte und die Protokollierung. Zur automatischen Berechnung von I_A/I_{Nenn} sowie I_A bei U_{Nenn} benötigt das System bestimmte Informationen, die nach Aufnahme des Kurzschlussmesspunkts in das Zwischenfenster eingegeben werden:

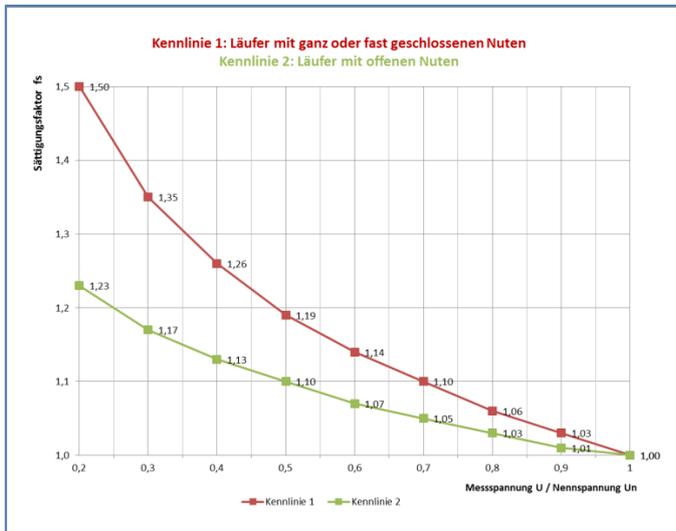
1. Nennspannung
2. Nennstrom
3. Sättigungskennlinie 1 oder 2



Bei Durchführung der Kurzschlussmessung mit verminderter Spannung muss zur Berechnung der Sättigungsfaktor berücksichtigt werden. Zu diesem Zwecke sind 2 Sättigungskennlinien gemäß den allgemein anerkannten Empfehlungen des ZVEH in der Software hinterlegt:

- Kennlinie 1:** Läufer mit ganz oder fast geschlossenen Nuten
- Kennlinie 2:** Läufer mit offenen Nuten

Mit der Parametereingabe muss der Prüfer die für den jeweiligen Prüfling zutreffende Kennlinie 1 oder 2 auswählen.



Aus den im System hinterlegten Kennlinien wird automatisch der für die Berechnung erforderliche Sättigungsfaktor ermittelt.

Die Höhe des Sättigungsfaktors ist neben der technischen Ausführung des Läufers insbesondere abhängig von der Höhe der (reduzierten) Messspannung bei der Kurzschlussmessung.

Der vom System ermittelte Sättigungsfaktor wird neben den übrigen berechneten Werten in der Prüfbescheinigung dokumentiert

Kennlinie zur Ermittlung des Sättigungsfaktors

Die 2. Seite der Prüfbescheinigung ermöglicht die Dokumentierung der mechanischen Prüfung (Spaltmaße etc.)

Auf dieser Seite sind auch die Daten zur amtlich anerkannten befähigten Person dokumentiert. Diese Informationen können bei aktivierter ATEX-Funktion in der allgemeinen Layout-Maske des Programms eingetragen werden.

Layout

Logo Druckprotokoll



Adresse

Werner Kaak e.K
WEKA MOTORENPRÜFSTÄNDE
Lise-Meitner-Str. 2
24941 Flensburg

—Amtlich anerkannte befähigte Person nach BetrSichV § 14 (6):—

Name	Müller
Anerkannt durch (Behörde)	Musterstadt
Anerkennungsbescheid vom	01.01.2016
Aktenzeichen	1234567
Ortsbezeichnung Prüfstelle	Musterdorf

Löschen
Laden
OK
Abbruch